

Introducción

El filtro ULTRA-CELL fabricado por Purolator es un filtro HEPA de alta eficiencia con separadores de aluminio diseñados para aplicaciones donde la velocidad aumentada del aire esté presente y se requieren caídas de temperatura más bajas.

Aplicaciones: Fabricados para medios que requieran 95% de eficiencia mínima en partículas en micrones de .3, 99.97% de eficiencia en micrones de .3, 99.99% de eficiencia en micrones de .3 o 99.999% en micrones de .3 (probados con el escáner para asegurar que no hayan fugas que excedan el 0.01% del total del caudal de entrada)

Rango de eficiencias del filtro: 95%, 99.97%, 99.99%, y 99.999% en micrones de .3.

Disponible en varias medidas de cara de filtro (ver tabla al reverso)

Disponible en dos medidas de profundidad para alta temperatura- 5 $\frac{7}{8}$ " y 11 $\frac{1}{2}$ ", y una medida de profundidad para el filtro con sello de junta o líquido - 11 $\frac{1}{2}$ ".

Medio Filtrante y Soporte

Medio filtrante: Lámina continua de fibra de vidrio no combustible y a prueba de agua.

Configuración de los pliegues: La configuración con los bordes radiales promueven la exposición máxima del área de la superficie del medio filtrante al flujo de aire.

Soporte de los pliegues: Plisados alrededor de separadores de aluminio con bordes radiales.

Características de Su Construcción

Marco: Disponible en varios materiales (ver tabla al reverso) Calibre 16, acero inoxidable 304 para alta temperatura

Sello líquido: Sello líquido PURO gel de uretano para aplicaciones con sello de gel.

Sello de junta: Material de uretano.

El paquete del medio filtrante se pega y asegura al marco con un sellante hecho a base de uretano. No existe derrame del sello en medio (existe un sello de silicona para aplicaciones de alta temperatura).

Clasificación U.L. Según sea requerida, puede cumplir con requerimientos U.L. 586 y U.L.

900. Contacte a la planta para pedir el material adecuado para el marco y para la medida deseada.

Temperatura de operación máxima recomendada: 160°F para el sello con junta y líquido y 500°F para los de sello con junta de alta temperatura.

Pruebas: Todos los filtros HEPA (excepto los de 95%) son comprobados en nuestras instalaciones de punta. Los filtros de 99.97% serán probados para comprobar su eficiencia. Los filtros de 99.99% serán probados en el escáner para comprobar si tienen fugas o escapes que sean .01% de toda la entrada del caudal 100 FPM por pie cuadrado del área de cara del filtro.

ULTRA-CELL®

Filtros de Alta Eficiencia (HEPA)

3 Tipos de Filtros:

- Sello con Junta - 95/99.97/99.99 Alta Temperatura
- Sello con Junta - 99.97/99.99-2000 CFM
- Sello líquido - 99.97/99.99-2000 CFM



Los filtros HEPA ULTRACELL fabricados por Purolator están disponibles en acero inoxidable, de cartón impregnado en partículas o de material galvanizado

Especificaciones Sugeridas para Este Producto

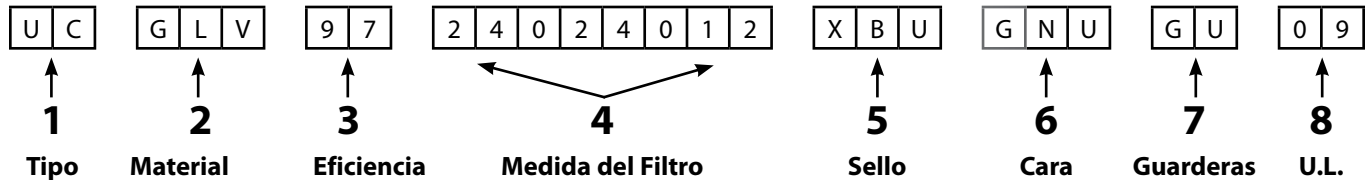
1. El filtro será el ULTRA-CELL® (HEPA) según es fabricado por Purolator Products Air Filtration Company.
2. Los filtros de aire deben ser construidos en un medio limpio utilizando la última tecnología en el plisado de los filtros y tecnología de pruebas.
3. El paquete del medio filtrante debe ser sellado al marco del filtro usando un sellante hecho a base de uretano (silicona para alta temperatura) Sellantes porosos de hule espuma no deben ser usados.
4. El medio filtrante debe ser en forma de una lamina continua no combustible a prueba de agua de fibras de vidrio plisados alrededor de separadores de aluminio corrugado de borde radial. Estos separadores debe soportar completamente el medio filtrante a la vez que exponen el máximo del área de superficie al flujo del aire.
5. Los filtros de alta eficiencia deben ser del 95%, 99.97-99.99% o 99.999% en micrones del 3
6. Debe existir un programa de seguridad para verificar caídas de presión, la eficiencia y escanear los procedimientos.
7. Todos los pedidos que no completen el camión deben ser envueltos en plástico y montados en pallets
8. Todos los filtros deben ser fabricados en una fábrica que cumpla con la Norma ISO9001/2000.

ULTRA-CELL

Filtros HEPA de Alta Capacidad

Información Para Hacer los Pedidos

El diseño y construcción de los módulos de los sistemas de filtración de Purolator son codificados con un número de la parte a ensamblar dividido en secciones que consisten en la siguiente información:



Sección 1: Tipo de Producto

UC = ULTRA-CELL
UH = ULTRA-CELL Alta Capacidad

Sección 2: Material del Marco

FPB = Cartón con partículas retardante del fuego.
NPB = Cartón sin las partículas retardantes del fuego.
FPW = Plywood retardante del fuego.
NPW = Plywood no retardante del fuego.
SSO = Acero inoxidable tipo 304.
GLV = Material galvanizado Calibre 16.

Section 3: Efficiency option

95 = 95% on .3 micron
97 = 99.97% eff. on .3 micron
99 = 99.99% eff. on .3 micron (probados mediante escáner)

Sección 4: Medida del Filtro

24012012 = 24 x 12 x 11 1/2
24024012 = 24 x 24 x 11 1/2
24018012 = 24 x 18 x 11 1/2
24030012 = 24 x 30 x 11 1/2

Por favor: Al pedir los filtros HEPA asegúrese que todas las medidas sean exactas!

24024006 = 24 x 24 x 5 7/8
24030006 = 24 x 30 x 5 7/8
24036006 = 24 x 36 x 5 7/8
24048006 = 24 x 48 x 5 7/8
24012006 = 24 x 12 x 5 7/8

Sección 5: Material Sellante del Marco

XBU = Sellante X-Body/uretano.
DTU = Fleje de doble vuelta/Uretano
DTH = Fleje de doble vuelta/ Sello de silicona

Sección 6: Sello líquido

GND = Junta/ Neopreno en el lado de salida del caudal
GNB = Junta/Neopreno en ambos lados
GNU = Junta/Neopreno por el lado de entrada del caudal
GSD = Junta/Silicona por el lado de salida del caudal
GSB = Junta/Silicona en ambos lados
GSU = Junta/Silicona en el lado de entrada del caudal
FSU = Sello líquido por el lado de entrada del caudal
FSD = Sello líquido en por el lado de salida del caudal
FCU = Sello líquido por el lado de entrada del caudal con presillas para el gabinete con sello líquido
FCD = Sello líquido por el lado de salida del caudal con presillas para gabinetes con sello líquido

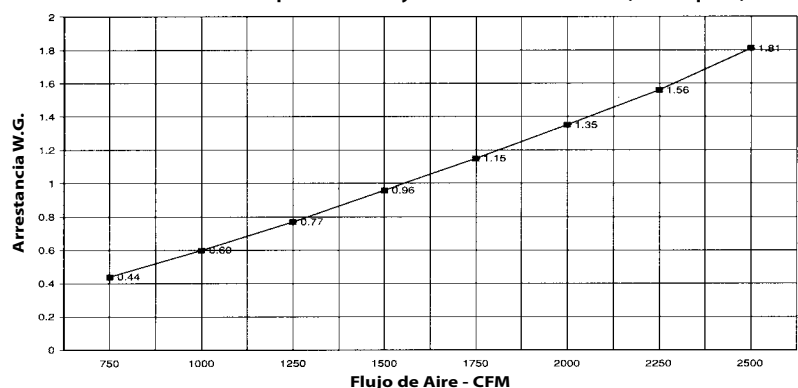
Sección 7: Localización de las guarderas

00 = Sin guarderas
GU = Galvanizada por el lado de entrada del caudal
GD = Galvanizada por el lado de salida del caudal
GB = Galvanizado por ambos lados
SU = Acero inoxidable por ambos lados
SD = Acero inoxidable por el lado de salida del caudal
SB = Acero inoxidable por ambos lados

Sección 8: Clasificación U.L.

09 = UL 900 requerida
05 = UL 586 requerida
00 = UL requerimientos no indispensables

Ultra cell de alta capacidad 99.97 y 99.9 en.3 micrones del 3 (Sello líquido)



P-ULTRACELL-108



www.purolatorair.com



Productos de Filtrado de Aire CLARCOR

P. O. Box 32578 • Louisville, KY 40232

Grupo de Servicio al Cliente : 001-502-969-2304-Ext1 • Fax: 001-502-810-5833

Correo electrónico: info@purolatorair.com • www.purolatorair.com

Distribuidor de Purolator:

© 2008 CLARCOR Air Filtration Products.
CLARCOR Air Filtration Products tiene como política la investigación y el continuo desarrollo de sus productos y se reserva el derecho a cambiar el diseño y las especificaciones técnicas de los mismos sin aviso previo. Los términos y las condiciones de venta pueden accederse en la sección "LOGIN" en el sitio de Internet www.purolatorair.com